

INFORMACIÓN GENERAL

SP5289 Universal Primer Filler White es una pintura para superficies altamente sólida con fácil aplicación y excelentes propiedades de lijado.

RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 Universal : 2K/MS
Catalizador + max 10% Diluyente Medio
4 : 1 Imprimación Universal : HS
Catalizador + max 15% Diluyente Medio
6 : 1 Imprimación Universal : HS420
Catalizador + max 25%

AJUSTE DE PISTOLA



| | BOQUILLA (MM) | PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI) |
|------|---------------|--------------------------------|
| HVLP | 1,3-1,8 | Ver información del fabricante |
| HE | 1,3-1,8 | Ver información del fabricante |

APLICACIÓN



1 - 3 capas 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



| SECADO AIRE 20°C / 68°F | | SECADO FORZADO 60°C / 140°F | |
|----------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Tiempo de evaporación | Entre 5 y 10 minutos | Tiempo de evaporación | Entre 5 y 10 minutos |
| Libre de polvo | Entre 20 y 30 minutos | Libre de polvo | - |
| Seco para manejar | 16 horas | Seco para manejar | Entre 20 y 30 minutos |
| Seco para enmascarar | 16 horas | Seco para enmascarar | Entre 20 y 30 minutos |
| Seco para lijar | 16 horas | Seco para lijar | Entre 20 y 30 minutos |
| Seco para pulir | - | Seco para pulir | - |

SUBSTRATO



SP5289 Universal Primer Filler White únicamente debería aplicarse sobre acero desnudo con imprimación bien lijado y desengrasado y aluminio con imprimación. GRP bien lijado, masillas de poliéster, imprimación OEM y sistemas de pintura antigua en buenas condiciones.

(Usar SP5499 Etch Primer para una duración máxima y protección contra el óxido).

VIDA DE LA MEZCLA 20°C / 68°F



20 - 30 minutos

COMPONENTES



SP2299 2K Hardener Very Fast
SP2099 2K Hardener Medium
SP2199 2K Hardener Slow
SP2299 2K Hardener Very Fast
SP2098 MS Hardener Fast
SP2198 MS Hardener Medium
SP2298 MS Hardener Slow
SP2515 HS Hardener Ultra Fast
SP2511 HS Hardener Fast
SP2501 HS Hardener Medium
SP2521 HS Hardener Slow
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow

ADITIVOS



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

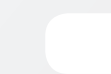


Limpiar previamente la superficie con SP6499 Silicone Remove con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P180—P240. Eliminar todos los residuos de lijado con aire comprimido, aspirar el lijado y limpiar con un trapo SP6499 Silicone Remove y secar con otro. Lijado final antes de aplicación de P280-P320 feather-edge y GRP P400.



Enmascare todo el vehículo para eliminar el pulverizado

SIGUIENTE CAPA



| Base química | Aparejo de Poliuretano en combinación de resinas acrílicas hidroxiladas. | |
|---------------------|--|----------------------------------|
| Propiedades físicas | Viscosidad | 20-22 Dincup 4 / 20°C |
| | Peso específico (g/l) | 1,397 |
| | Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado | 27,5°C / 81,5°F |
| | % vol. Sólidos | 42,8 |
| | Rendimiento | 7 m ² /L/60 µm |
| | | 290 ft ² /Gal/ 2,4mil |
| | Brillo | Mate |
| Color | Blanco | |



SP5289

Universal Primer Filler White

PROTECCION



Use protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco)

LIMPIEZA



Limpiador de pistolas

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo dos años (Bajo condiciones de almacenamiento normales 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (En envases no abiertos)



NOTAS