

## INFORMACIÓN GENERAL

SP5279 Universal Primer Filler Black es una pintura para superficies altamente sólida con fácil aplicación y excelentes propiedades de lijado.

### RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 Universal : 2K/MS  
Catalizador + max 10% Diluyente Medio  
4 : 1 Imprimación Universal : HS  
Catalizador + max 15% Diluyente Medio  
6 : 1 Imprimación Universal : HS420  
Catalizador + max 25%

### AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	Ver información del fabricante
HE	1,3-1,8	Ver información del fabricante

### APLICACIÓN



1 - 3 capas 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

### TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



SECADO AIRE 20°C / 68°F		SECADO FORZADO 60°C / 140°F	
Tiempo de evaporación	Entre 5 y 10 minutos	Tiempo de evaporación	Entre 5 y 10 minutos
Libre de polvo	Entre 20 y 30 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	16 horas	Seco para manejar	Entre 20 y 30 minutos
Seco para enmascarar	16 horas	Seco para enmascarar	Entre 20 y 30 minutos
Seco para lijar	16 horas	Seco para lijar	Entre 20 y 30 minutos
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-

### SUBSTRATO



SP5279 Universal Primer Filler Black únicamente debería aplicarse sobre acero desnudo con imprimación bien lijado y desengrasado y aluminio con imprimación. GRP bien lijado, masillas de poliéster, imprimación OEM y sistemas de pintura antigua en buenas condiciones.

**(Usar SP5499 Etch Primer para una duración máxima y protección contra el óxido).**

### VIDA DE LA MEZCLA 20°C / 68°F



20 - 30 minutos

### COMPONENTES



SP2299 2K Hardener Very Fast  
SP2099 2K Hardener Medium  
SP2199 2K Hardener Slow  
SP2299 2K Hardener Very Fast  
SP2098 MS Hardener Fast  
SP2198 MS Hardener Medium  
SP2298 MS Hardener Slow  
SP2515 HS Hardener Ultra Fast  
SP2511 HS Hardener Fast  
SP2501 HS Hardener Medium  
SP2521 HS Hardener Slow  
SP3199 Thinner Medium  
SP3299 Thinner Slow

### ADITIVOS



-

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar previamente la superficie con SP6499 Silicone Remove con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P180—P240. Eliminar todos los residuos de lijado con aire comprimido, aspirar el lijado y limpiar con un trapo SP6499 Silicone Remove y secar con otro. Lijado final antes de aplicación de P280-P320 feather-edge y GRP P400.



**Enmascare todo el vehículo para eliminar el pulverizado**

### SIGUIENTE CAPA



-

Base química	Aparejo de Poliuretano en combinación de resinas acrílicas hidroxiladas.	
Propiedades físicas	Viscosidad	20-22 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (g/l)	1,397
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	27,5°C / 81,5°F
	% vol. Sólidos	42,8
	Rendimiento	7 m <sup>2</sup> /L/60 µm
		290 ft <sup>2</sup> /Gal/ 2,4mil
	Brillo	Mate
Color	Negro	



# SP5279

Universal Primer Filler Black

## PROTECCION



Use protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco)

## LIMPIEZA



Limpiador de pistolas

## VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo dos años (Bajo condiciones de almacenamiento normales 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (En envases no abiertos)



## NOTAS