

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SP5399 1K Plastic Primer – это адгезионный грунт на основе специальных смол для обеспечения адгезии на новых незагрунтованных пластиковых деталях при авторемонтных работах.

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ



-

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА



	НАСАДКА (ММ)	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (БАР/ПСИ)
Высокий объем - низкое давление (HVLР)	1,3-1,4	2/29
НЕ	1,3-1,4	2/29

НАНЕСЕНИЕ



1 слой
15-20 мкм (0,4-0,8 мил.).

ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ И ВРЕМЯ СУШКИ



	ВОЗДУШНАЯ СУШКА при 20°C / 68°F	УСКОРЕННАЯ СУШКА ПРИ 60°C / 140°F
Испарения растворителя	15 - 20 минут	Испарения растворителя 15 - 20 минут
Сухой от пыли	20 минут	Сухой от пыли -
Сухой на отлип	-	Сухой на отлип -
Суход для маскирования	-	Суход для маскирования -
Сухой для шлифовки	-	Сухой для шлифовки -
Сухой для полировки	-	Сухой для полировки -



Код пластиковой поверхности	Тип
PP-EPDM	Гибкий пластик
TPO	Гибкий пластик
ABS	Средний пластик
PUR	Гибкий - Мягкий/Жесткий пластик
PA	Жесткий пластик

ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛОЖКА



Все распространенные типы пластиков, используемые в настоящее время для OEM-производства наружных деталей и используемые при ремонте автомобилей. Не использовать с полиэтиленом (PE) и чистым полипропиленом (PP) Не использовать на предварительно загрунтованных пластмассовых деталях. Если вы не знаете тип пластика, проверьте прочность сцепления до покраски

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ AT 20°C / 68°F



-

КОМПОНЕНТЫ



-

ДОБАВКИ



-

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

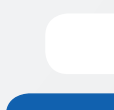


- Удалите разделяющий агент, промойте поверхность горячей водой с мылом, и отшлифуйте мелкой абразивной губкой или проведите аналогичную обработку.
- Тщательно ополосните поверхность чистой водой.
- Вытрите насухо поверхность, обезжирьте с помощью SP6499 Silicone Remover.
- Отшлифуйте неокрашенные пластиковые детали мелкой абразивной губкой для подготовки гладких поверхностей и средне-зернистую губку для текстурированных поверхностей.
- Обезжирьте еще раз с помощью Antistatic Degreaser.



Замаскируйте весь автомобиль для предохранения от попадания перепыла.

СЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ



-

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ

Код ЛОС		
Подкатегория продукта (согласно директиве 2004/42/ЕС) и макс. содержание ЛОС (ISO 11890-1/2) готового к применению продукта	Не применимо	
Химическая основа	Специальные смолы.	
Физические свойства	Вязкость	< 12 sec / Dincup 4 /20°C
	Удельный вес	0,874
	Температура вспышки в закрытом тигле	24°C / 75.2°F
	Сухой остаток % по объёму	4,4
	Толщина пленки	5 micron
		0.2 mils
	Расход	9 m ² /L/5 µm 360 ft ² /qtr./0.2 mils
	Блеск	Матовая
	Цвет	-

ЗАЩИТА, СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Применяйте подходящие средства защиты органов дыхания (мы рекомендуем применять респиратор с подачей свежего воздуха)

ОЧИСТКА



Очиститель для пистолета

ХРАНЕНИЕ / СРОК ГОДНОСТИ

Минимум (три) лет (при условии хранения при 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (в нераспечатанной упаковке)



ПРИМЕЧАНИЯ