

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SP5289 Universal Primer Filler White – выравнивающий грунт с высоким сухим остатком, прост в нанесении и прекрасно шлифуется.

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ



3 : 1 Universal Primer Filler : 2K/MS Отвердитель
+ макс. 10% Средний Разбавитель
4 : 1 Universal Primer Filler : HS Отвердитель
+ макс. 15% Средний Разбавитель
6 : 1 Universal Primer Filler : HS420 Отвердитель
+ макс. 25%

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА



| | НАСАДКА (ММ) | ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА (БАР/ПСИ) |
|--|--------------|----------------------------|
| Высокий объем – низкое давление (HVLP) | 1,3-1,8 | См. сведения производителя |
| НЕ | 1,3-1,8 | См. сведения производителя |

НАНЕСЕНИЕ



1 - 3 слоя 60-180 мкм (2,4-7,2 мил).

ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ И ВРЕМЯ СУШКИ



| | ВОЗДУШНАЯ СУШКА при 20°C / 68°F | | УСКОРЕННАЯ СУШКА ПРИ 60°C / 140°F | |
|------------------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------------|--|
| Испарения растворителя | 5 - 10 минут | Испарения растворителя | 5 - 10 минут | |
| Сухой от пыли | 20 - 30 минут | Сухой от пыли | - | |
| Сухой на отлив | 16 часа | Сухой на отлив | 20 - 30 минут | |
| Суход для маскирования | 16 часа | Суход для маскирования | 20 - 30 минут | |
| Сухой для шлифовки | 16 часа | Сухой для шлифовки | 20 - 30 минут | |
| Сухой для полировки | - | Сухой для полировки | - | |

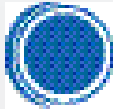
ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛОЖКА



SP5289 Universal Primer Filler White следует наносить только на хорошо отшлифованную / выровненную загрунтованную голую сталь и загрунтованный алюминий. Хорошо отшлифованный стеклопластик, полиэфирные шпатлёвки, заводской грунт и старые системы окраски в хорошем состоянии.

(Используйте SP5499 Etch Primer для максимальной долговечности и защиты от ржавчины.)

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ AT 20°C / 68°F



20 - 30 минут

КОМПОНЕНТЫ



SP2299 2K Hardener Very Fast
SP2099 2K Hardener Medium
SP2199 2K Hardener Slow
SP2299 2K Hardener Very Fast
SP2098 MS Hardener Fast
SP2198 MS Hardener Medium
SP2298 MS Hardener Slow
SP2515 HS Hardener Ultra Fast
SP2511 HS Hardener Fast
SP2501 HS Hardener Medium
SP2521 HS Hardener Slow
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow
SP2699 HS420 Hard Very Fast
SP2499 HS420 Hardener Fast
SP2599 HS420 Hard Medium

ДОБАВКИ



-



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Выполните предварительную очистку поверхности с помощью SP6499 Silicone Remover, затем насухо протрите поверхность. Обработайте поверхность наждачной бумагой P180—P240. Удалите все загрязнения, образовавшиеся в процессе шлифовки, при помощи сжатого воздуха, пылесоса, очистите поверхность с помощью SP6499 Silicone Remover и протрите насухо. Перед нанесением финальная шлифовка тонкого края наждачной бумагой P280-P320 и стеклопластика наждачной бумагой P400.

Укройте неповрежденные части автомобиля для предохранения от нежелательного распыления

СЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

-

| | | |
|---------------------|---|-------------------------------------|
| Химическая основа | Полиуретановый грунт на основе гидроксилакриловых смол. | |
| Физические свойства | Вязкость | 20-22 Dincup 4 / 20°C |
| | Удельный вес | 1,43 |
| | Температура вспышки в закрытом тигле | 27,5°C / 81,5°F |
| | Сухой остаток % по объёму | 43,4 |
| | Расход | 7 м²/L/60 µm 290 ft²/Gal/ 2,4mil |
| | Блеск | Матовая |
| | Цвет | Белый |

ЗАЩИТА, СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Применяйте подходящие средства защиты органов дыхания (мы рекомендуем применять респиратор с подачей свежего воздуха)

ОЧИСТКА



Очиститель для пистолета

ХРАНЕНИЕ / СРОК ГОДНОСТИ

Минимум 2 года (при условии хранения при 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (в нераспечатанной упаковке)



ПРИМЕЧАНИЯ