

INFORMAÇÕES GERAIS

SP5279 Universal Primer Filler Black é um aparelho sólido de fácil aplicação e excelentes propriedades de lixamento. O acabamento pode ser "molhado sobre molhado".

RELAÇÃO DA MISTURA



4 : 1 Universal Primer Filler: endurecedor HS + máx. 30% diluente médio
 3 : 1 Universal Primer Filler: endurecedor 2K/MS + máx. 20% diluente médio
 6 : 1 Universal Primer Filler: endurecedor HS420 + máx. 35%

PREPARAÇÃO DA PISTOLA



	BOCAL (MM)	PRESSÃO DE AR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

APLICAÇÃO



1 camada 20 – 25 µm (0,8 – 1,0 mil)

TEMPO MÍNIMO DE SECAGEM



SECAGEM AO AR LIVRE	Tempo de evaporação	Livre de poeira	Secar para manusear	Secar para colocar fita adesiva	Secar para lixar	Secar para polir
SECAGEM FORÇADA	Tempo de evaporação <td>Livre de poeira <td>Secar para manusear <td>Secar para colocar fita adesiva <td>Secar para lixar <td>Secar para polir</td> </td></td></td></td>	Livre de poeira <td>Secar para manusear <td>Secar para colocar fita adesiva <td>Secar para lixar <td>Secar para polir</td> </td></td></td>	Secar para manusear <td>Secar para colocar fita adesiva <td>Secar para lixar <td>Secar para polir</td> </td></td>	Secar para colocar fita adesiva <td>Secar para lixar <td>Secar para polir</td> </td>	Secar para lixar <td>Secar para polir</td>	Secar para polir
	15 - 20 minutos	15 - 20 minutos	16 horas	16 horas	16 horas	-
	-	-	-	-	-	-

SUBSTRATOS



SP5279 Universal Primer Filler Black só deve ser aplicado sobre aço nu bem lixado e desengordurado, com aplicação de primário e sobre alumínio com aplicação de primário. Plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) bem lixado, enchimentos de poliéster, primários dos fabricantes de equipamento originais (OEM) e antigos sistemas de pintura em boas condições.

(Usar SP5499 Etch Primer para a máxima durabilidade e proteção contra a ferrugem.)

COMPONENTES



SP2099 2K Hardener Medium
 SP2199 2K Hardener Slow
 SP2198 MS Hardener Medium
 SP2298 MS Hardener Slow
 SP2501 HS Hardener Medium
 SP2521 HS Hardener Slow
 SP2599 HS420 Hard Medium
 SP3199 Thinner Medium
 SP3299 Thinner Slow
 SP2499 HS420 Hardener Fast
 SP2599 HS420 Hard Medium
 SP2699 HS420 Hard Very Fast
 SP3099 Thinner Fast

VIDA ÚTIL A 20°C (68°F)



30 minutos

ADITIVOS



-

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE



Efetuar uma limpeza prévia da superfície com SP5279 Universal Primer Filler Black e limpar e secar com um pano. Lixar a superfície com lixa abrasiva P180–P240. Remover todos os resíduos do lixamento com ar comprimido, lixadeira pneumática e limpar com SP6499 Silicone Remover e secar com um pano. Lixamento final antes da aplicação para biselar com grão P280-P320 e GRP P400.

Cubra todo o veículo para eliminar o excesso de pulverização indesejável.

PRÓXIMA CAMADA



-

DADOS FÍSICOS

REGULAMENTO DA UE		
Código COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Subcategoria de produto (em conformidade com a diretiva 2004/42/CE) e teor de COV máximo (ISO 11890-1/2) do produto pronto a usar.	IIB/c. Primário - Aparelho — Primário de revestimento/ enchimento e primário geral (metal). Valores limite da UE: 540 g/l (2007). Este produto contém um COV máximo de 534 g/l.	
Base Química	Primário de Poliuretano 2k	
Propriedades Físicas	Viscosidade (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Peso Específico (kg/l)	1,35
	Ponto de Inflamação	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % Sólidos	40
	Economia	14 m ² /L/30 µm
		570 ft ² /Gal/1,2 mil
	Brilho	Fosco
Cor	Preto	

PROTEÇÃO



Use proteção respiratória adequada (recomendamos o uso de um respirador de fornecimento de ar fresco).

Para obter informações mais detalhadas visite o seguinte link com a Ficha de Dados de Segurança:

<https://www.spralac.com>

LIMPEZA



Gun Cleaner

ARMAZENAMENTO / TEMPO DE VIDA EM PRATELEIRA

Mínimo 2 anos (em condições normais de armazenamento de 10°C - 30°C/50°F - 90°F) (recipiente fechado).

NOTAS

