

## INFORMACJE OGÓLNE

SP5499 Etch Primer to podkład wytrawiający o właściwościach wytrawiających i pasywacyjnych. Nie stosować pod natryskową szpachlówkę poliesterową ani na warstwy termoplastycznego TPA. Jeżeli nie ma pewności co do rodzaju aluminium, stosować zawsze Etch Primer. Nie stosować Etch primer jako antykorozyjnego gruntu reaktywnego. Nigdy nie pozostawiać niewykończonego samochodu z Etch primer w wilgotnym środowisku. Najlepszy wynik otrzymuje się, gdy świeży materiał jest mieszany rano i stosowany do popołudnia w naczyniach szklanych lub z tworzyw sztucznych.

## PROPORCJE MIESZANIA



1 : 1 SP5499 Etch Primer : SP2799 Etch primer Hardener

## USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	Patrz informacje producenta
HE	1,3-1,5	Patrz informacje producenta
Zbiornik ciśnieniowy	1,0-1,4	4,6-5,5 / 65 - 80
Bezpowietrzny/mieszanka powietrzna	0,009"/65	140-160

## APLIKACJA



1 powłoka 10-20 µm (0,4-0,8 ml).

## CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F		WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	
Odparowanie	5 - 10 minut	Odparowanie	5 - 10 minut
Suchy dla kurzu	10 - 15 minut	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku	-
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy	-
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania	-
Suchy do pole- rowania	-	Suchy do pole- rowania	-

## PODŁOŻA



Utwardzane stare powłoki, stal, stal ocynkowana i większość rodzajów aluminium.

**Uwaga: Nie używać na warstwy termoplastyczne (TPA)**

## ŻYWIOTNOŚĆ MIESZANKI PRZY 20°C / 68°F



Max 8 godzin

## KOMPONENTY



SP2799 Etch primer Hardener

## DODATKI



-

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Oczyszczyć wstępnie powierzchnię przy użyciu SP6499 Silicone Remover i wytrzeć do sucha. Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym P180-P240. Usunąć sprężonym powietrzem resztki po szlifowaniu, szlifować próżniowo, wyczyścić za pomocą SP6499 Silicone Remover i wytrzeć do sucha.



**Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożądane zapylenie.**

## NASTĘPNA WARSTWA



-

Baza chemiczna	Poliwinylobutyral, specjalne żywice, pigmenty przeciw rdzy nie zawierające chromu i łagodne rozpuszczalniki.	
Właściwości fizyczne	Mieszanka gotowa do natrysku	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Ciężar właściwy (g/l)	0,968
	Temperatura zapłonu Tygiel zamknięty	16°C / 60,8°F
	Obj.% części stałych	14,6
	Grubość powłoki	6 m <sup>2</sup> /L/25 µm 240 ft <sup>2</sup> /Gal/ 1mil
	Połysk	Mat
Kolor	beż	

## OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie respiratora z doprowadzeniem świeżego powietrza).

## CZYSZCZENIE



Środek do czyszczenia pistoletu lakierniczego

## PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)

Minimalny okres dwa lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).



## UWAGI