

INFORMACJE OGÓLNE

SP5399 1K Plastic Primer jest adhezyjnym podkładem gruntującym opartym na specjalnych żywicach w celu zwiększenia adhezji na nowych niezagruntowanych częściach z tworzyw sztucznych przeznaczonym dla branży napraw samochodów.

PROPORCJE MIESZANIA



-

REGULACJA PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

NAKLADANIE



1 powłoka 15-20 µm (0,4-0,8 ml).

CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F		WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	
Odparowanie	15 - 20 minut	Odparowanie	15 - 20 minut
Suchy dla kurzu	20 minut	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku	-
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy	-
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania	-
Suchy do pole- rowania	-	Suchy do pole- rowania	-

PODŁOŻA



Wszystkie rodzaje powszechni tworzyw sztucznych stosowanych obecnie do produkcji części zewnętrznych OEM oraz w branży napraw samochodów. Nie używać z polietylenem (PE) i czystym polipropylenem (PP) Nie używać do wstępnie zagruntowanych części z tworzyw sztucznych, jeśli nie ma pewności co do typu plastiku, sprawdzić przyczepność przed rozpoczęciem renowacji.

Kod podkładu z tworzywa sztucznego	Typ
PP-EPDM	Elastyczne tworzywo sztuczne
TPO	Elastyczne tworzywo sztuczne
ABS	Średnie tworzywo sztuczne
PUR	Elastyczne - miękkie - twarde tworzywo sztuczne
PA	Twarde tworzywo sztuczne

ŻYWIOTNOŚĆ MIESZANKI PRZY 20°C / 68°F



SKŁADNIKI



-

DODATKI



-

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



- Usunąć środek antyadhezyjny przez zmycie podłoża gorącą wodą z mydłem i szlifowanie drobną włókniną ścierną lub odpowiednikiem.
- Dokładnie spłukać podłoże czystą wodą.
- Wysuszyć podłoże przez przedmuchiwanie, od-tłuścić za pomocą SP6499 Silicone Remover
- Zmatować niepokryte podkładem tworzywo sztuczne za pomocą drobnej włókniny ści-
ernej celem przygotowania gładkiego podłoża i za pomocą średniej włókniny ściernej do podkładów o ukierunkowanej strukturze.
- Odtłuścić ponownie przy użyciu Antistatic Degreaser.

**Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożą-
dane zapalenie.**

NASTĘPNA WARSTWA

-

PRZEPISY UNIJNE

Kod LZO		
Podkategoria produktu (zgodnie z dyrektywą 2004/42/EC) i maksymalna zawartość VOC (lotnych związków organicznych) (ISO 11890-1/2) produktu gotowego do użycia		Nie dotyczy
Baza chemiczna	Żywice specjalne	
Właściwości fizyczne	Mieszanka gotowa do natrysku	< 12 sec / Dincup 4 / 20 °C
	Ciężar właściwy (g/l)	0,874
	Temperatura zapłonu Tygiel zamknięty	24°C / 75.2°F
	Obj.% części stałych	4,4
	Grubość powłoki	5 mikronów
		0.2 millicala
	Oszczędny; Gotowy do natryskiwania	9 m ² /L/5 µm 360 ft ² /qtr./0.2 mils
	Połysk	Mat
	Kolor	-

OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie respiratora z doprowadzeniem świeżego powietrza).

CZYSZCZENIE



Środek do czyszczenia pistoletu lakierniczego

PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)

Minimalny okres trzy lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).



UWAGI