

## INFORMACJE OGÓLNE

SP5289 Universal Primer Filler White to jednolita masa zacierowa z łatwą aplikacją i doskonałymi właściwościami do szlifowania. Może być aplikowany w systemie mokro na mokro.

## PROPORCJE MIESZANIA



3: 1 uniwersalny wypełniacz gruntujący: Utwardzacz 2K/HS + maks. 20% średniego rozcieńczalnika  
 4: 1 uniwersalny wypełniacz gruntujący: 1 utwardzacz HS + maks. 30% średniego rozcieńczalnika  
 6: 1 uniwersalny wypełniacz gruntujący: Utwardzacz HS420 + maks. 35%

## USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	Patrz informacje producenta
HE	1,3-1,5	Patrz informacje producenta

## APLIKACJA



1 powłoka 20-25 µm (0,8-1,0 mil)

## CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



	SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F	WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F
Odparowanie	15 - 20 minut	Odparowanie 15 - 20 minut
Suchy dla kurzu	15 - 20 minut	Suchy dla kurzu -
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku -
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy -
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania -
Suchy do pole- rowania	-	Suchy do pole- rowania -

## PODŁOŻA



SP5289 Universal Primer Filler White należy nakładać tylko na dobrze oszlifowane i odtłuszczone zagru-  
 nowanej powierzchni niemalowanej stali i aluminium.  
 Dobrze oszlifowane GRP, wypełniacze poliestrowe,  
 podkłady OEM oraz stare systemy lakiernicze w do-  
 brym stanie.

**(Dla uzyskania maksymalnej trwałości i ochrony przed rdzą stosować SP5499 Etch Primer).**

## ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI PRZY 20°C / 68°F



30 minut

## KOMPONENTY



SP2099 2K Hardener Medium  
 SP2199 2K Hardener Slow  
 SP2198 MS Hardener Medium  
 SP2298 MS Hardener Slow  
 SP2501 HS Hardener Medium  
 SP2521 HS Hardener Slow  
 SP2599 HS420 Hard Medium  
 SP3199 Thinner Medium  
 SP3299 Thinner Slow

## DODATKI



## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

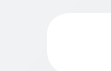


Oczyszczyć wstępnie powierzchnię przy użyciu produk-  
 tu SP6499 Silicone Remover oraz wytrzeć do sucha.  
 Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym  
 P180—P240. Usunąć sprężonym powietrzem resztki po  
 szlifowaniu, szlifować próżniowo, wyczyścić za pomocą  
 SP6499 Silicone Remover i wytrzeć do sucha. Szlifowan-  
 ie wstępne przed aplikacją P280-P320 na cienkich  
 krawędziach oraz GRP P400.



**Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożą-  
 dane zapylenie.**

## NASTĘPNA WARSTWA



Baza chemiczna	Poliuretanowy podkład opracowany na bazie kombinacji żywic hydroksy-akrylowych.	
Właściwości fizyczne	Mieszanka gotowa do natrysku	20-22 Dincup 4 / 20°C
	Ciężar właściwy (g/l)	1,34
	Temperatura zapłonu Tygiel zamknięty	27,5°C / 81,5°F
	Obj.% części stałych	37,8
	Grubość powłoki	15 m <sup>2</sup> /L/25 µm
		616 ft <sup>2</sup> /Gal/ 1mil
	Połysk	Mat
Kolor	Biały	

## OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie respiratora z doprowadzeniem świeżego powietrza).

## CZYSZCZENIE



Środek do czyszczenia pistoletu lakierniczego

## PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)

Minimalny okres dwa lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).



## UWAGI