

INFORMACJE OGÓLNE

SP5279 Universal Primer Filler Black to jednolita masa zacierowa z łatwą aplikacją i doskonałymi właściwościami do szlifowania. Może być aplikowany w systemie mokro na mokro.

PROPORCJE MIESZANIA



3: 1 uniwersalny wypełniacz gruntujący: Utwardzacz 2K/HS + maks. 20% średniego rozcieńczalnika
 4: 1 uniwersalny wypełniacz gruntujący: 1 utwardzacz HS + maks. 30% średniego rozcieńczalnika
 6: 1 uniwersalny wypełniacz gruntujący: Utwardzacz HS420 + maks. 35%

USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	Patrz informacje producenta
HE	1,3-1,5	Patrz informacje producenta

APLIKACJA



1 powłoka 20-25 µm (0,8-1,0 mil)

CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



	SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F	WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F
Odparowanie	15 - 20 minut	Odparowanie 15 - 20 minut
Suchy dla kurzu	15 - 20 minut	Suchy dla kurzu -
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku -
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy -
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania -
Suchy do pole- rowania	-	Suchy do pole- rowania -

PODŁOŻA



SP5279 Universal Primer Filler Black należy nakładać tylko na dobrze oszlifowane i odtłuszczone zagru-
 ntowanej powierzchni niemalowanej stali i aluminium.
 Dobrze oszlifowane GRP, wypełniacze poliestrowe,
 podkłady OEM oraz stare systemy lakiernicze w do-
 brym stanie.

(Dla uzyskania maksymalnej trwałości i ochrony przed rdzą stosować SP5499 Etch Primer).

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI PRZY 20°C / 68°F



30 minut

KOMPONENTY



SP2099 2K Hardener Medium
 SP2199 2K Hardener Slow
 SP2198 MS Hardener Medium
 SP2298 MS Hardener Slow
 SP2501 HS Hardener Medium
 SP2521 HS Hardener Slow
 SP2599 HS420 Hard Medium
 SP3199 Thinner Medium
 SP3299 Thinner Slow

DODATKI



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Oczyszczyć wstępnie powierzchnię przy użyciu produk-
 tu SP6499 Silicone Remover oraz wytrzeć do sucha.
 Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym
 P180—P240. Usunąć sprężonym powietrzem resztki po
 szlifowaniu, szlifować próżniowo, wyczyścić za pomocą
 SP6499 Silicone Remover i wytrzeć do sucha. Szlifowan-
 ie wstępne przed aplikacją P280-P320 na cienkich
 krawędziach oraz GRP P400.

**Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożą-
 dane zapylenie.**

NASTĘPNA WARSTWA



Baza chemiczna	Poliuretanowy podkład opracowany na bazie kombinacji żywic hydroksy-akrylowych.	
Mieszanka gotowa do natrysku	20-22 Dincup 4 / 20°C	
Ciężar właściwy (g/l)	1,34	
Temperatura zapłonu Tygiel zamknięty	27,5°C / 81,5°F	
Obj.% części stałych	37,8	
Grubość powłoki	15 m ² /L/25 µm	
	616 ft ² /Gal/ 1mil	
Połysek	Mat	
Kolor	Czarny	

OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie respiratora z doprowadzeniem świeżego powietrza).

CZYSZCZENIE



Środek do czyszczenia pistoletu lakierniczego

PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)

Minimalny okres dwa lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).



UWAGI