

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

SP5399 1K Plastic Primer ist ein Haftungsprimer auf Basis spezieller Harze zur Haftungsförderung auf neuen, ungrundierten Kunststoffteilen für die Fahrzeuglackierbranche.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS



-

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

ANWENDUNG



1 Schicht (15-20 µm oder 0,4-0,8 Mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F	BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F
Ablüftzeit	15 - 20 Minuten	Ablüftzeit 15 - 20 Minuten
Staubtrocken	20 Minuten	Staubtrocken -
Montagefest	-	Montagefest -
Ablebefest	-	Ablebefest -
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen -
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren -

SUBSTRAT/UNTERGRUND



Alle gewöhnlichen Kunststofftypen, die derzeit bei erzeugten OEM-Außenteilen und in der Fahrzeuglackierbranche verwendet werden. Nicht verwenden mit Polyethylen (PE) oder reinem Polypropylen (PP) Nicht auf vorgrundierten Kunststoffteilen verwenden, falls die Kunststoffart unbekannt ist. Haftung vor Reparaturlackierung testen.

Kunststoff	Kunststoffbezeichnung
PP-EPDM	Flexibler Kunststoff
TPO	Flexibler Kunststoff
ABS	Medium-Kunststoff
PUR	Flexibler - Weicher/Harter Kunststoff
PA	Hartkunststoff

TOPFZEIT BEI 20°C / 68°F



-

KOMPONENTEN



-

ZUSATZSTOFFE



-

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



- Das Trennmittel durch Abwaschen des Untergrunds mit heißem Seifenwasser und einer Schleifmatte oder ähnlichem Produkt entfernen.
- Den Untergrund gründlich mit sauberem Wasser abspülen.
- Untergrund trocken blasen, mit SP6499 Silicone Remover entfetten.
- Die ungrundierten Kunststoffteile mit einem feinen Schleifpapier anrauen, um glatte Untergründe vorzubereiten oder ein mittelgrobes Schleifpapier für die Vorbereitung von Strukturuntergründen verwenden.
- Erneut mit Antistatic Degreaser entfetten.

Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT

-

EU-VERORDNUNGEN

VOC-Kategorie		
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	Nicht zutreffend	
Chemische Basis	Spezielle Harze.	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität	< 12 sec / Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (g/l)	0,874
	Flammpunkt	24°C / 75.2°F
	Vol.% Festkörper	4,4
	Schichtstärke	5 micron 0.2 mils
	Verbrauch; Spritzfertig	9 m ² /L/5 µm 360 ft ² /qtr./0.2 mils
	Glanz	Matt
	Farbe	-

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen
(wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit
Frischluftzufuhr).

PISTOLENKONFIGURATION



Pistolenreiniger

HALTBARKEIT

Mindestens 3 Jahre; (Bei normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).



HINWEISE