

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

SP5279 Universal Primer Filler Black ist ein leicht aufzutragender High-Solid-Füller mit hervorragender Schleifbarkeit.

### MISCHVERHÄLTNIS



3 : 1 Universal-Grundierfüller : 2K-/MS-Härter  
+ max. 10% Verdünner Medium  
4 : 1 Universal-Grundierfüller : HS Härter  
+ max. 15% Verdünner Medium  
6 : 1 Universal-Grundierfüller : HS420 Hardener  
+ max. 25%

### SPRITZDÜSEN EMPFEHLUNG



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	Siehe Herstellerangaben
HE	1,3-1,8	Siehe Herstellerangaben

### ANWENDUNG



1 - 3 Schicht 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

### ABLÜFTUNG UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	5 - 10 minuten	Ablüftzeit	5 - 10 minuten
Staubtrocken	20 - 30 minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	16 stunde	Montagefest	20 - 30 minuten
Abklebefest	16 stunde	Abklebefest	20 - 30 minuten
Trocken zum Schleifen	16 stunde	Trocken zum Schleifen	20 - 30 minuten
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-



### SUBSTRAT/UNTERGRUND



SP5279 Universal Primer Filler Black sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten und entfettetem, grundiertem Blankstahl und grundiertem Aluminium verwendet werden. Gut geschliffener GFK, Polyester-Spachtelmasse, OEM-Grundierungen und alte Farbsystemen in gutem Zustand.

**(SP5499 Etch Primer für maximale Haltbarkeit und Rostschutz verwenden.)**

### TOPFZEIT BEI 20°C / 68°F



20 - 30 minuten

### KOMPONENTEN



SP2299 2K Hardener Very Fast  
SP2099 2K Hardener Medium  
SP2199 2K Hardener Slow  
SP2299 2K Hardener Very Fast  
SP2098 MS Hardener Fast  
SP2198 MS Hardener Medium  
SP2298 MS Hardener Slow  
SP2515 HS Hardener Ultra Fast  
SP2511 HS Hardener Fast  
SP2501 HS Hardener Medium  
SP2521 HS Hardener Slow  
SP3199 Thinner Medium  
SP3299 Thinner Slow

### ZUSATZSTOFFE



-

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

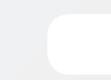


Oberfläche mit SP6499 Silicone Remover vorreinigen. Auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P180—P240-Körnung abschleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Sandstrahlkompressor entfernen und mit SP6499 Silicone Remover reinigen. Auftragen und trockenwischen. Vor dem Auftragen von P280-P320 feather-edge und GFK P400 Endschliff vornehmen.



**Das Fahrzeug maskieren um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.**

### NÄCHSTE SCHICHT



-

Chemische Basis	Polyurethan Primer basierend auf einer Kombination von Hydroxy-Acrylat Harzen.	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität	20-22 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (g/L)	1,397
	Flammpunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Festkörper	42,8
	Sparsamkeit	7 m <sup>2</sup> /L/60 µm
		290 ft <sup>2</sup> /Gal/ 2,4mil
	Glanz	Matt
Farbe	Schwarz	

## SCHUTZ (WIRKUNG)



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen  
(wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit  
Frischlufztzufuhr).

## REINIGEN



Pistolenreiniger

## HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Bei normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).



## HINWEISE