

INFORMATION GÉNÉRALE

SP5399 1K Plastic Primer est un primaire d'adhérence formulé à partir de résines spécialement conçues pour promouvoir l'adhérence sur les pièces en plastique brutes utilisées dans le secteur de la finition automobile.

RAPPORT DE MÉLANGE



-

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
Haute efficacité	1,3-1,4	2/29

APPLICATION



1 couche 15-20 µm (0,4-0,8 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SECHAGE AIR 20°C / 68°F	SECHAGE FORCE 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	15 - 20 minutes	Temps d'évaporation	15 - 20 minutes
Hors poussière	20 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	-	Manipulable	-
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher	-
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	-
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-



SUPPORT



Tous les types de plastiques courants actuellement utilisés dans la fabrication de pièces d'extérieur par les constructeurs et dans le secteur de la finition automobile. Ne pas utiliser sur du polyéthylène (PE) et du polypropylène pur (PP). Ne pas utiliser sur des pièces en plastique préalablement apprêtées. En cas de doute sur le type de plastique, tester l'adhérence avant de procéder à la finition.

Code du support en plastique	Type
PP-EPDM	Plastique flexible
TPO	Plastique flexible
ABS	Plastique semi-rigide
PUR	Flexible - Plastique souple/rigide
PA	Plastique rigide

VIE EN POT 20°C / 68°F



-

COMPOSANTS



-

ADDITIFS



-

PRÉPARATION DE SURFACE



- Retirer l'agent de démoulage en nettoyant le support avec de l'eau chaude et savonneuse et du scotch-brite fin ou un produit équivalent.
- Rincer soigneusement le support à l'eau claire.
- Sécher le support à l'air et dégraisser à l'aide de SP6499 Silicone Remover.



- Poncer les pièces en plastique brutes à l'aide de scotch-brite fin pour les supports lisses ou de scotch-brite moyen/gros pour les supports texturés.
- Dégraisser à nouveau à l'aide de Antistatic Degreaser.

Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE

-

RÉGLEMENTATION UE

Code COV		
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en VOC (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	Sans objet	
Base chimique	Résines spéciales.	
Propriétés physiques	Viscosité	< 12 sec / Dincup 4 / 20 °C
	Densité relative (g/l)	0,874
	Point éclair en vase clos	24°C / 75.2°F
	Pourcentage de matières solides	4,4
	Épaisseur des couches	5 micron 0.2 mils
	Rendement ; Prêt à vaporiser	9 m ² /L/5 µm 360 ft ² /qtr./0.2 mils
	Brillance	Mat
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée)

NETTOYER



Nettoyant pistolet

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 3 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).



NOTES