

## INFORMATION GÉNÉRALE

SP5289 Universal Primer Filler White est un surfaceur à haut extrait sec facile à appliquer et possédant d'excellentes propriétés de ponçage.

### RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Apprêt Universel : 2K/MS  
Durcisseur + max. 10 % Diluant Medium  
4 : 1 Apprêt Universel : HS  
Durcisseur + max. 15 % Diluant Medium  
6 : 1 Apprêt Universel : HS420  
Durcisseur + max. 25%

### REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	Voir infos fabricant
Haute efficacité	1,3-1,8	Voir infos fabricant

### APPLICATION



1 - 3 couches 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

### TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F		SÉCHAGE FORCÉ 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	20 - 30 minutes	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	20 - 30 minutes	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	20 - 30 minutes	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

### SUPPORT



SP5289 Universal Primer Filler White ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

**(Utiliser SP5499 Etch Primer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)**

### VIE EN POT 20°C / 68°F



20 - 30 minutes

### COMPOSANTS



SP2299 2K Hardener Very Fast  
SP2099 2K Hardener Medium  
SP2199 2K Hardener Slow  
SP2299 2K Hardener Very Fast  
SP2098 MS Hardener Fast  
SP2198 MS Hardener Medium  
SP2298 MS Hardener Slow  
SP2515 HS Hardener Ultra Fast  
SP2511 HS Hardener Fast  
SP2501 HS Hardener Medium  
SP2521 HS Hardener Slow  
SP3199 Thinner Medium  
SP3299 Thinner Slow

### ADDITIFS



-

### PRÉPARATION DE SURFACE

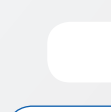


Nettoyer la surface au préalable avec SP6499 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180—P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de SP6499 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**

### COUCHE SUIVANTE



-

Base chimique	Primaire polyuréthane à base d'une combinaison de résines acryliques hydroxylées.	
	Viscosité	20-22 Dincup 4 / 20°C
Propriétés physiques	Densité relative (g/l)	1,397
	Point éclair en vase clos	27,5°C / 81,5°F
	Pourcentage de matières solides	42,8
	Rendement	7 m <sup>2</sup> /L/60 µm
		290 ft <sup>2</sup> /Gal/ 2,4mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Blanc

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée)

## NETTOYER



Nettoyant pistolet

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum de deux ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballages non ouverts)



## NOTES