

OBCENÉ INFORMACE

SP5499 Etch Primer je Etch primer s leptávkými a pasivačními vlastnostmi. Nepoužívejte pod polyesterové nastříkané tmely nebo na termoplastické TPA nátěry. Pokud si nejste jisti typem hliníku, použijte vždy Etch Primer. Nepoužívejte Etch Primer jako shop primer. Nikdy neumísťujte nehotové vozidlo s nátěrem Etch primer do vlhkého prostředí. Nejlepších výsledků dosáhnete, když je čerstvý materiál namáchaný ráno a odpoledne ve skleněných nebo plastických nádobách.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



1 : 1 SP5499 Etch Primer : SP2799 Etch primer Hardener

NASTAVENÍ PISTOLE



| | TRYSKA (MM) | TLAK VZDUCHU (BAR / PSI) |
|-----------------|-------------|--------------------------|
| HVLP | 1,3-1,5 | Viz informace výrobce |
| HE | 1,3-1,5 | Viz informace výrobce |
| Tlaková nádoba | 1,0-1,4 | 4,6-5,5 / 65 - 80 |
| Airless/ Airmix | 0,009"/65 | 140-160 |

APLIKACE



1 vrstva (10-20 µm nebo 0,4-0,8 mil)

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



| SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F | | NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------|--------------|
| Odtěkání | 5 - 10 minut | Odtěkání | 5 - 10 minut |
| Suché proti prachu | 10 - 15 minut | Suché proti prachu | - |
| Suché pro manipulaci | - | Suché pro manipulaci | - |
| Suché pro použití pásky | - | Suché pro použití pásky | - |
| Suché pro broušení | - | Suché pro broušení | - |
| Suché pro leštění | - | Suché pro leštění | - |

PODKLADY V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU



Ošetřené staré nátěry, ocel, galvanizovaná ocel a většina typů hliníku.

Poznámka: Nepoužívejte na termoplastické (TPA) vrstvy.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI 20°C / 68°F



Maximálně 8 hodin

SLOŽKY



SP2799 Etch primer Hardener

PŘÍSADY



-

PŘÍPRAVA POVRCHU



Nejprve očistěte povrch pomocí SP6499 Silicone Remover a otřete do sucha. Obruste povrch hrubým abrazivem P180—P240. Odstraňte všechny zbytky brusiva stlačeným vzduchem, vyčistěte pomocí SP6499 Silicone Remover a otřete do sucha.



Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí postřík.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA

Všechny 2K surfacery, kromě Epoxy Primer.

| | | |
|----------------------|--|---|
| Chemický základ | Polyvinylbutyral, speciální pryskyřice, bezchromátové pigmenty proti rzi a jemná rozpouštědla. | |
| Fyzikální vlastnosti | Viskozita | 18 - 20 Dincup 4 / 20°C |
| | Měrná hmotnost (g/l) | 0,968 |
| | Bod vznícení v uzavřené nádobě | 16°C / 60,8°F |
| | Objem pevných látek (%) | 14,6 |
| | Vydatnost | 6 m ² /L/25 µm 240 ft ² /Gal/ 1mil |
| | Lesk | Matný |
| | Barva | Běžový |

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).

ČIŠTĚNÍ



Čistič pistolí

SKLADOVATELNOST

Minimálně dva roky; (Za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C) (v neotevřené nádobě).



POZNÁMKY