

معلومات عامة

SP4699 MS Clear Coat High Gloss 2:1 هو طلاء شفاف شديد اللصق سهل الاستخدام، يمكن تجفيفه هوائياً وبالنفخ على حد السواء.

المكونات

SP2198 MS Hardener Medium
SP2098 MS Hardener Fast
SP2298 MS Hardener Slow
SP3099 Thinner Fast
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow



نسبة خلط

1 : 2 طلاء شفاف: المصلب MS + 10% مذيب أحادي



ضبط مسدس الطلاء

منفذ (مم)	ضغط هوائي	
1,3-1,4	انظر معلومات الصانع	HVLP
1,2-1,4	انظر معلومات الصانع	HE
0,85-1,2	4,0-5,0	خزان الضغط



المضافات



تطبيق

2 طبقة طلاء 50 - 60 ميكرون (0,2-4,2 ميل)



إعداد السطح



تغطية كامل السيارة لتفادي رذاذ الصبغ



أوقات التبخر والتنشيف

تنشيف حراري 60°C / 140°F		تنشيف هوائي 20°C / 68°F	
5 - 10 دقائق	نقطة التبخر	5 - 10 دقائق	نقطة التبخر
-	لا غبار	20 - 30 دقائق	لا غبار
25 - 35 دقائق	ناشف للعمل عليه	8 ساعات	ناشف للعمل عليه
بعد التبريد	ناشف للصلق عليه	-	ناشف للصلق عليه
بعد التبريد	ناشف للصفرة	-	ناشف للصفرة
بعد التبريد	ناشف للتلميع	8 ساعات	ناشف للتلميع



الطبقة التالية



ركائز

Solvent Basecoat و Water Basecoat طبقات قديمة خالية من الشحوم ومصنفة.

يتوجب أن يكون صبغ البازكوت كامل النشاف



حياة الوعاء عند 20 درجة مئوية (86 درجة فهرنهايت)

من 120 إلى 240 دقيقة



البيانات الفعلية

البيانات الفعلية	
قاعدة كيميائية	طلاء بولي يوريثان 2K
الخصائص الفيزيائية	اللزوجة (RTS)
	الثقل النوعي (كجم / لتر)
	نقطة التبخر
	% نسبة المواد الصلبة
	اقتصاد
	مُعان
اللون	-

الحماية

(ننصح بكمامة تنفس ذات توريد هواء نقي مباشر) لمزيد من المعلومات التفصيلية،
يُرجى زيارة الرابط التالي لورقة بيانات السلامة: <https://www.spralac.com>



تنظيف

Gun Cleaner



تخزين / عمر العبوة

عدد سنوات أقله 2 (في شروط تخزين عادية 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (علب غير مفتوحة).

ملاحظات

"معلومات خاصة للاستعمال ضمن الاتحاد الأوروبي هذا المنتج (جاهز للاستعمال) غير
مطابق للمواصفات الأوروبية. VOC الرجاء مراجعة النصوص المختصة (2004/42/EC).

