

معلومات عامة

SP4501 HS Clear Coat هو طلاء عالي الثبات (HS) شديد اللصق سهل الاستخدام. خصائصه تنشيف ممتازة وتنشيف هوائي وتنشيف حراري. يسهل تلميعه بعد التنشيف.

المكونات

SP2515 HS Hardener Ultra Fast
SP2511 HS Hardener Fast
SP2501 HS Hardener Medium
SP2521 HS Hardener Slow
SP3099 Thinner Fast
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow



نسبة خلط

1 : 2 طلاء شفاف: المنشف HS + 0 - 5% مرقق



ضبط مسدس الطلاء

ضبط هوائي	منشف (مم)		
2/29	1,2-1,4	HVLP	
1,8-2,0/26-29	1,2-1,4	HE	



المضافات



تطبيق

1½ - 2 طبقة طلاء 50 - 60 ميكرون (4,2-0,2 ميل)



إعداد السطح



تغطية كامل السيارة لتفادي رذاذ الصبغ.

أوقات التبخر والتنشيف

تنشيف حراري 60°C / 140°F		تنشيف هوائي 20°C / 68°F	
5 - 10 دقائق	نقطة التبخر	5 - 10 دقائق	نقطة التبخر
-	لا غبار	20 - 30 دقائق	لا غبار
20 - 40 دقائق	ناشف للعمل عليه	5 - 12 ساعات	ناشف للعمل عليه
بعد التبريد	ناشف للصلق عليه	-	ناشف للصلق عليه
بعد التبريد	ناشف للصفرة	-	ناشف للصفرة
بعد التبريد	ناشف للتلميع	5 - 12 ساعات	ناشف للتلميع



الطبقة التالية



ركائز

Water Basecoat و Solvent Basecoat طبقات قديمة خالية من الشحوم ومصنفة.

يتوجب أن يكون صبغ البازكوت كامل النشاف.



حياة الوعاء عند 20 درجة مئوية (86 درجة فهرنهايت)

ساعتين (1) إلى أربع (2) ساعات



البيانات الفعلية

البيانات الفعلية	
قاعدة كيميائية	طلاء بولي يوريثان 2K
اللزوجة (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
الثقل النوعي (كجم / لتر)	1
نقطة التبخر	30°C / 86°F
% نسبة المواد الصلبة	42,8
اقتصاد	8,6 m³/L/50 µm
	350 ft³/Gal/2 mil
لمعان	شديد اللصق
اللون	-

الحماية

(ننصح بكمائة تنفس ذات توريد هواء نقي مباشر) لمزيد من المعلومات التفصيلية،
يُرجى زيارة الرابط التالي لورقة بيانات السلامة: <https://www.spralac.com>



تنظيف

Gun Cleaner



تخزين / عمر العبوة

أقل عدد سنوات 2 (في شروط تخزين عادية 90°F - 50°F / 30°C - 10°C) (علب غير مفتوحة).

ملاحظات

"معلومات خاصة للاستعمال ضمن الاتحاد الأوروبي لهذا المنتج (جاهز للاستعمال) غير
مطابق للمواصفات الأوروبية VOC: الرجاء مراجعة النصوص المختصة (2004/42/EC).

